

OŚ-II.6221.66.2014.MMI

Warszawa, dnia 2014 LIS. 2 0

DECYZJA NR ...1043.../OŚ/2014

Na podstawie:

- art. 104 i art. 162 § 1 pkt 1 i § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 z późn. zm.),
- art. 181 ust. 1 pkt 4 i art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1-2b i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.)
- art. 41 ust. 3 pkt 2, art. 45 ust. 4, 6, 7, 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2014 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 z późn. zm.);
- art. 92 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. *o samorządzie powiatowym* (Dz. U. z 2013 r., poz. 595, z późn. zm.);
- § 3 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. *w sprawie katalogu odpadów* (Dz. U. Nr 112, poz. 1206), w związku z art. 250 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.),

po rozpatrzeniu wniosku Zbigniewa Stockiego i Anny Miłułki – pełnomocników *Przedsiębiorstwa Przerobu Złomu SILSCRAP Sp. z o.o.* z siedzibą w Warszawie przy ul. Kasprówicza 132

I. **UDZIELAM POZWOLENIA**

Przedsiębiorstwu Przerobu Złomu SILSCRAP Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Kasprówicza 132, **na wytwarzanie odpadów** pod ww. adresem (dz. ew. 31, 32, 33, 34, 36 i 37 obręb 7-11-07), w związku z eksploatacją instalacji wymienionych w pkt II. 1.

II. **OKREŚLAM**

1. **Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

1.1. **instalacja - prasonożyca OBERLANDER** - przeznaczona do prasowania i cięcia złomu newsadowego. Prasonożyca poddaje złom wstępnemu zgmiotowi, sprasowaniu w podłużne i zwarte wstęgi oraz cięciu na elementy o określonej długości. Prasowanie i cięcie odbywa się za pomocą układu hydraulicznego zasilanego 6 silnikami elektrycznymi;

1.1.1. moc przerobowa urządzenia – 15 Mg/h;

- 1.1.2. siła cięcia – 1 200 Mg;
- 1.1.3. wymiary cięcia: szerokość: 1,0 m, długość 0,3 - 0,4 m;
- 1.1.4. moc elektryczna – 540 kW (90 kW każdy silnik);
- 1.1.5. urządzenie zużywa 14 Mg rocznie oleju hydraulicznego oraz 1 Mg rocznie czysciwa;
- 1.1.6. urządzenie wykorzystuje 1 440 MWh energii elektrycznej rocznie;

1.2. instalacja - przesiewacz bębnowy – służący do przetwarzania odpadu poprzez separację na sitach. W skład przesiewacza wchodzi sита bębnowe, 4 podnośniki taśmowe, 2 separatory elektromagnetyczne, 1 silnik elektryczny;

- 1.2.1. moc przerobowa urządzenia – 4 Mg/h;
- 1.2.2. średnica bębna – 2 000 mm;
- 1.2.3. średnica sита – 14 mm;
- 1.2.4. moc elektryczna – 75 kW (1 silnik o mocy 75 kW);
- 1.2.5. urządzenie wykorzystuje 125 MWh energii elektrycznej rocznie;

2. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii

Eksplatacja i wykorzystanie urządzeń wchodzących w skład instalacji wskazanych w punkcie II podpunkt 1 decyzji.

3. NIP oraz numer REGON posiadacza odpadów

NIP: 5470049414, Nr REGON: 001370259

4. Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

4.1. odpady niebezpieczne przewidziane do wytwarzania podczas eksploatacji instalacji – prasonożycy OBERLANDER:

- 4.1.1. mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych – zawierają węglowodory alifatyczne i aromatyczne Właściwości: odpad w postaci ciekłej, drażniący H4 (kod 13 01 10* - mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych) – 14,0 Mg;
- 4.1.2. sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – zawierają celulozę,

polimery syntetyczne, węglowodory alifatyczne i aromatyczne. Właściwości: odpad w postaci stałej, drażniący H4 [kod 15 02 02* - sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)] – 1,0 Mg.

4.2. odpady inne niż niebezpieczne przewidziane do wytwarzania podczas eksploatacji instalacji – prasonożycy OBERLANDER:

4.2.1. odpady z prasonożycy stanowiące mieszaninę ziemi, metali żelaznych, metali nieżelaznych, gruzu, tworzyw sztucznych, gumy, drewna – zawierają dwutlenek krzemu, glinokrzemiany potasu, sodu, wapnia, węglany wapnia, magnezu, żelazo, węgiel, miedź, aluminium, ołów, cynk, cynę, siarczan wapnia, glinokrzemiany aluminium, magnezu, żelaza. Właściwości: odpad w postaci stałej, obojętny (kod 16 07 99 – inne niewymienione odpady) – 5 000 Mg;

4.3. odpady inne niż niebezpieczne przewidziane do wytwarzania podczas eksploatacji instalacji – przesiewacza bębnowego:

4.3.1. metale żelazne – zawierają żelazo, węgiel. Właściwości: odpad w postaci stałej, obojętny (kod 19 12 02 - metale żelazne) – 3 250 Mg;

4.3.2. metale nieżelazne – zawierają miedź, aluminium, ołów, cynk, cynę. Właściwości: odpad w postaci stałej, obojętny (kod 19 12 03 - metale nieżelazne) – 50 Mg;

4.3.3. minerały np.: piasek, kamienie – zawierają dwutlenek krzemu, glinokrzemiany potasu, sodu, wapnia, węglany wapnia, magnezu. Właściwości: odpad w postaci stałej, obojętny (kod 19 12 09 – minerały (np. piasek, kamienie) – 5 500 Mg;

4.3.4. inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – zawierają dwutlenek krzemu, glinokrzemiany potasu, sodu, wapnia, węglany wapnia, magnezu. Właściwości: odpad w postaci stałej, obojętny (kod 19 12 12 – inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów niezawierające substancji niebezpiecznych) – 1 200 Mg.

5. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- 5.1. poddawanie bieżącej konserwacji oraz okresowym przeglądom urządzeń wchodzących w skład instalacji;
- 5.2. utrzymanie stałego porządku na terenie instalacji;
- 5.3. prowadzenie racjonalnej gospodarki materiałami polegającej na eliminowaniu nadmiernego ich magazynowania;

- 5.4. organizowanie okresowych szkoleń pracowników w zakresie gospodarki odpadami oraz bezpieczeństwa i higieny pracy oraz szkoleń pracowników firm zewnętrznych wykonujących prace na terenie instalacji;
- 5.5. selektywne magazynowanie wytwarzanych odpadów w wyznaczonych i oznakowanych miejscach.

6. Sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Obowiązek gospodarowania odpadami zlecać wyłącznie podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie gospodarowania odpadami.

7. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

7.1. Odpady magazynować selektywnie w Warszawie przy ul. Kasprowicza 132, (dz. ew. 31, 32, 33, 34, 36 i 37 obręb 7-11-07) w budynkach magazynowym i warsztatowym, posiadających szczelne, utwardzone podłoże lub na placu - w wydzielonych i utwardzonych miejscach, niedostępnych dla osób postronnych.

7.2. Sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

- a) odpady o kodzie 13 01 10* - w szczelnych, zamkniętych paletopojemnikach z tworzywa sztucznego wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornym na działanie olejów, odprowadzającym ładunki elektryczne - w budynku warsztatowym;
- b) odpady o kodzie 15 02 02* - w szczelnych, zamkniętych pojemnikach metalowych lub z tworzyw sztucznych – w budynku warsztatowym;
- c) odpady o kodzie 19 12 03 - w szczelnych pojemnikach metalowych lub z tworzy sztucznych – w budynku magazynowym;
- d) odpady o kodzie 16 07 99, 19 12 02, 19 12 09, 19 12 12 – luzem na placu – obok przesiewacza bebnowego.

7.3. Odpady niebezpieczne magazynować w opakowaniach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach.

7.4. Miejsca magazynowania odpadów oznakować, a opakowania na odpady opisać.

7.5. Miejsce magazynowania odpadów ciekłych wyposażyć w środki do zbierania wycieków – sorbent, w ilości dostosowanej do ilości magazynowanych odpadów, a odpadów palnych (w tym odpadów olejowych) w materiały i środki gaśnicze.

III

UWZGLĘDNIAM

wymagania dla **zezwolenia** Przedsiębiorstwu Przerobu Żłomu SILSCRAP Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Kasprowicza 132, na **przetwarzanie** odpadów i

IV.

OKREŚLAM

1. NIP i numer REGON posiadacza odpadów

NIP 5470049414, Nr REGON 001370259.

2. Rodzaj i masę odpadów przewidzianych do przetworzenia w okresie roku

2.1. odpady stanowiące mieszaninę ziemi, metali żelaznych, metali nieżelaznych, gruzu, tworzyw sztucznych, gumy, drewna (16 07 99 – inne niewymienione odpady) – 10 000 Mg.

3. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

- 3.1. metale żelazne (kod 19 12 02 - metale żelazne) – 3 250 Mg;
- 3.2. metale nieżelazne (kod 19 12 03 - metale nieżelazne) – 50 Mg;
- 3.3. minerały np.: piasek, kamienie (kod 19 12 09 – minerały (np. piasek, kamienie) – 5 500 Mg;
- 3.4. inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (kod 19 12 12 – inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów niezawierające substancji niebezpiecznych) – 1 200 Mg.

4. Miejsce przetwarzania odpadów

Odpady przetwarzać w Warszawie przy ul. Kasprowicza 132 (dz. ew. 31, 32, 33, 34, 36 i 37 obręb 7-11-07).

5. Metodę przetwarzania odpadów

R 12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R 11.

R 13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów);

6. Proces technologiczny oraz roczną moc przerobową instalacji

- 6.1. Przetwarzanie odpadu wytwarzanego przez prasonożycę oraz zebranego z czyszczenia wagonów o kodzie 16 07 99 prowadzić w przesiewaczu bębnowym poprzez separację odpadu na sitach.
- 6.2. Opis procesu technologicznego:
 - 6.2.1. odpad o kodzie 16 07 99 wybierać przy użyciu chwytaka zamocowanego na żurawiu samojezdnym z dołka prasonożycy na wagon wewnętrzny i wyładować na hałdę obok przesiewacza przy użyciu żurawia samojezdnego wyposażonego w chwytak.
 - 6.2.2. odpady z czyszczenia wagonów na stalowni o kodzie 16 07 99 zebrane w kontener odbierać ciężarówką. Następnie ważyć kontener i rozładowywać żurawiem samojezdnym wyposażonym w chwytak na hałdę obok przesiewacza;
 - 6.2.3. odpad za pomocą chwytaka żurawia samojezdnego podawać z hałdy do komory zasypowej przesiewacza, gdzie pierwszy podajnik taśmowy wrzuca odpad na sito bębnowe o oczkach 14 mm, na którym odpad jest dzielony na frakcję podsitową i nadsitową;
 - 6.2.4. frakcję podsitową zbierać na drugim przenośniku taśmowym znajdującym się pod bębniem, który przenosi tę frakcję na trzeci podajnik taśmowy (poprzeczny), który wyrzuca w bok frakcję poniżej 14 mm (odpad o kodzie 19 12 09) na hałdę przy przesiewaczu;
 - 6.2.5. frakcję nadsitową wyprowadzać z obracającego się bębna na czwarty przenośnik taśmowy, nad którym umieszczony jest separator magnetyczny który odbiera i wyrzuca na oddzielną hałdę odpad o kodzie 19 12 02;
 - 6.2.6. ręcznie wybierać metale nieżelazne o kodzie 19 12 03 na końcu taśmy;
 - 6.2.7. frakcję nadsitową o kodzie 19 12 12 spadającą na końcu taśmy gromadzić na hałdę.
- 6.3. roczna moc przerobowa instalacji – 10 000 Mg.

7. Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów

- 7.1. rozładunek i załadunek odpadów prowadzić w sposób niepowodujący rozproszenia odpadów oraz zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i dla środowiska;
- 7.2. miejsca magazynowania odpadów utrzymywać w należytej czystości i porządku;
- 7.3. odpady poddawane przetworzeniu i odpady wytworzone w wyniku przetwarzania magazynować w sposób uniemożliwiający ich rozproszenie.

8. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz rodzaje magazynowanych odpadów

- 8.1. Odpady magazynować selektywnie w Warszawie przy ul. Kasprowicza 132, (dz. ew. 31, 32, 33, 34, 36 i 37 obręb 7-11-07) w budynkach magazynowym posiadającym szczelne, utwardzone podłoże lub na placu - w wydzielonych i utwardzonych miejscach, niedostępnych dla osób postronnych.
- 8.2. Sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów:
 - a) odpady o kodzie 19 12 03 - w szczelnych pojemnikach metalowych lub z tworzy sztucznych – w budynku magazynowym;
 - b) odpady o kodzie 16 07 99, 19 12 02, 19 12 09, 19 12 12 – luzem na placu – obok przesiewacza bębnowego.
- 8.3. Odpady magazynować w sposób zabezpieczający przed rozproszeniem oraz utratą ich właściwości, a także negatywnym oddziaływaniem na środowisko;
- 8.4. Miejsca magazynowania odpadów oznakować, a opakowania na odpady opisać.

V

UWZGLĘDNIAM

wymagania dla **zezwolenia** Przedsiębiorstwu Przerobu Żłomu SILSCRAP Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Kasprowicza 132, na **zbieranie** niżej wymienionych odpadów:

VI.

OKREŚLAM

1. NIP i numer REGON posiadacza odpadów

NIP 5470049414, Nr REGON 001370259.

2. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania

2.1. odpady niebezpieczne:

1. baterie i akumulatory ołowiowe – kod 16 06 01;

2.2 odpady inne niż niebezpieczne:

1. odpady metalowe – kod 02 01 10;
2. inne niewymienione odpady – kod 10 02 99;
3. odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów – kod 12 01 01;
4. cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów – kod 12 01 02;
5. odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych – kod 12 01 03;

6. cząstki i pyły metali nieżelaznych – kod 12 01 04;
7. odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 – kod 12 01 17;
8. opakowania z metali – kod 15 01 04;
9. zużyte opony – kod 16 01 03;
10. metale żelazne – kod 16 01 17;
11. metale nieżelazne – kod 16 01 18;
12. tworzywa sztuczne – kod 16 01 19;
13. inne niewymienione elementy – kod 16 01 22;
14. Inne niewymienione odpady w podgrupie *Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy [włączając maszyny pozadrogowe], odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów [z wyłączeniem olejów odpadowych i odpadów ciekłych paliw {z wyłączeniem olejów jadalnych oraz odpadów z przeróbki ropy naftowej, oczyszczania gazu ziemnego oraz pirolitycznej przeróbki węgla, odpadów z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych i odpadów z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych} i odpadów z rozpuszczalników organicznych, chłodziw i propelentów {z wyłączeniem odpadów z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii organicznej i odpadów z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania powłok ochronnych /farb, lakierów, emalii ceramicznych/, kitu, klejów, szczeliw i farb drukarskich} oraz baterii i akumulatorów i zużytych katalizatorów]* – kod 16 01 99;
15. miedź, brąz, mosiądz – kod 17 04 01;
16. aluminium – kod 17 04 02;
17. ołów – kod 17 04 03;
18. cynk – kod 17 04 04;
19. żelazo i stal – kod 17 04 05;
20. cyna – kod 17 04 06;
21. mieszaniny metali – kod 17 04 07;
22. kable inne niż wymienione w 17 04 10 – kod 17 04 11;
23. odpady żelaza i stali – kod 19 10 01;
24. papier i tektura – kod 19 12 01;
25. metale żelazne – kod 19 12 02;
26. metale nieżelazne – kod 19 12 03;
27. Tworzywa sztuczne i guma – kod 19 12 04;
28. szkło – kod 19 12 05;
29. metale – kod 20 01 40.

3. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Odpady zbierać w Warszawie przy ul. Kasprowicza 132 (dz. ew. 31, 32, 33, 34, 36 i 37 obręb 7-11-07).

4. Miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaje magazynowanych odpadów

- 4.1. Odpady magazynować selektywnie w Warszawie przy ul. Kasprowicza 132, (dz. ew. 31, 32, 33, 34, 36 i 37 obręb 7-11-07) w budynkach magazynowym posiadającym szczelne, utwardzone podłoże lub na placu - w wydzielonych i utwardzonych miejscach, niedostępnych dla osób postronnych.
- 4.2. Miejsca magazynowania odpadów oznakować, a opakowania na odpady opisać.
- 4.3. Sposób magazynowania odpadów:
 - a) 02 01 10, 10 02 99, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 12 01 17, 15 01 04, 16 01 17, 16 01 22, 16 01 99, 17 04 05, 17 04 07, 19 10 01, 19 12 02, 20 01 40 – luzem na placu;
 - b) 16 06 01* - w szczelnych, zamkniętych pojemnikach z metalu lub tworzyw sztucznych, na placu;
 - c) 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 06, 17 04 11, 19 12 01, 19 12 03 – w szczelnych pojemnikach z metalu lub z tworzyw sztucznych, w budynku magazynowym;
 - d) 16 01 03, 16 01 18, 16 01 19, 19 12 04, 19 12 05 – w szczelnych pojemnikach z metalu lub z tworzyw sztucznych, na placu.

5. Metody zbierania odpadów

- 5.1. odpady o kodach 02 01 10, 10 02 99, 12 01 01, 12 01 02, 15 01 04, 16 01 17, 17 04 05, 17 04 07, 19 10 01, 19 12 02, 20 01 40:
 - a) rozładowywać chwytakami i elektromagnesami przy pomocy żurawi samojezdnych i suwnic i umieszczać na wydzielonym, utwardzonym miejscu na placu;
 - b) wstępnie sortować odpady na złom wsadowy oraz złom newsadowy;
 - c) złom newsadowy poddawać ciecui i prasowaniu przy pomocy palników gazowych, nożycy mobilnej i prasonożycy;
 - d) odpady załadowywać przy pomocy żurawi samojezdnych lub suwnic do kontenerów lub wagonów kolejowych;
 - e) kontenery z odpadami załadowywać na samochody ciężarowe z urządzeniem hakowym.
- 5.2. odpady o kodach 12 01 03, 12 01 04, 12 01 17, 16 01 22, 16 01 99:
 - a) rozładowywać przy pomocy żurawi samojezdnych lub suwnic na wydzielone, utwardzone miejsca na placu;
 - b) załadowywać odpady do kontenerów odbiorców za pomocą żurawi samojezdnych;

c) kontenery załadowywać na samochody z urządzeniem hakowym.

5.3. odpady o kodach 16 06 01*:

- a) rozładowywać odpady ręcznie i umieszczać w szczelnych, zamkniętych pojemnikach z metalu lub tworzy sztucznych znajdujących się na wydzielonych, utwardzonych miejscach na placu;
- b) odpady ręcznie przeładowywać do pojemników odbiorców i pojemniki umieszczać na samochody przy pomocy wózka widłowego;

5.4. odpady o kodach 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 06, 17 04 11, 19 12 01, 19 12 03:

- a) rozładowywać przy pomocy żurawi samojezdnych do szczelnych pojemników z metalu lub tworzyw sztucznych znajdujących się na wydzielonym, utwardzonym miejscu na placu;
- b) pojemniki z odpadami przewozić do budynku magazynowanego przy pomocy wózka widłowego;
- c) po zebraniu partii wysyłkowej, pojemniki z odpadami przewozić na plac przy pomocy wózka widłowego;
- d) odpady załadowywać za pomocą żurawi samojezdnych do kontenerów odbiorców;
- e) kontenery załadowywać na samochody ciężarowe z urządzeniem hakowym.

6. Dodatkowe warunki zbierania odpadów

- 6.1. przyjmować odpady przywożone w kontenerach dostarczonych samochodami ciężarowymi lub luzem wagonami kolejowymi;
- 6.2. odpady przywożone samochodami ciężarowymi ważyć na wadze samochodowej, a odpady przywożone wagonami kolejowymi ważyć na stacji Radiowo;
- 6.3. rozładunek, załadunek, cięcie, zgniatanie oraz przeładunek prowadzić w sposób niepowodujący rozproszenia odpadów oraz zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i dla środowiska;
- 6.4. miejsca magazynowania odpadów utrzymywać w należytej czystości i porządku;
- 6.5. zbieranie prowadzić w sposób niepowodujący uciążliwości hałasowych.

VII. CZAS OBOWIĄZYWANIA POZWOLENIA

Niniejszą decyzję wydaje się na czas oznaczony do dnia **31 grudnia 2015 r.**

VIII.

STWIERDZAM WYGAŚNIĘCIE

decyzji własnej ostatecznej Nr 614/OŚ/2004 z dnia 28 lipca 2004 r., zmienionej decyzjami Nr 1066/OŚ/2004 z dnia 29 grudnia 2004 r., Nr 850/OŚ/2006 z dnia 6 lipca 2006 r., Nr 1375/OŚ/2006 z dnia 9 października 2006 r., Nr 60/OŚ/2008 z dnia 17 stycznia 2008 r., Nr 731/OŚ/2010 z dnia 1 września 2010 r. oraz Nr 1041/OŚ/2010 z dnia 1 grudnia 2010 r. pozwalającą *Przedsiębiorstwu Przerobu Żłomu „SILSCRAP” Sp. z o.o.*, z siedzibą w Warszawie przy ul. Kasprowicza 132, na wytwarzanie odpadów w wyniku eksploatacji instalacji na terenie przy ul. Kasprowicza 132 w Warszawie oraz zezwalającą na prowadzenie działalności w zakresie transportu, zbierania i odzysku odpadów pod ww. adresem, w części dotyczącej pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na zbieranie i odzysk odpadów.

UZASADNIENIE

Wnioskiem, który wpłynął w dniu 8 sierpnia 2014 r., Zbigniew Stocki i Anna Miłułka – pełnomocnicy *Przedsiębiorstwa Przerobu Żłomu SILSCRAP Sp. z o.o.* z siedzibą w Warszawie przy ul. Kasprowicza 132, wystąpili o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów pod ww. adresem (dz. ew. 31, 32, 33, 34, 36 i 37 obręb 7-11-07) uwzględniającego wymagania zezwolenia na przetwarzanie i zbieranie odpadów pod ww. adresem. wniosek został uzupełniony w dniu 3 i 17 września 2014 r. oraz 10 października 2014 r.

Eksploatacja instalacji powodująca wytwarzanie odpadów jest dozwolona po uzyskaniu pozwolenia na wytwarzanie odpadów, zgodnie z art. 180 pkt 3 i art. 180a ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Wytwórca odpadów, który prowadzi zbieranie i przetwarzanie odpadów, może być zwolniony z obowiązku uzyskania odrębnego zezwolenia na prowadzenie tej działalności, jeśli posiada pozwolenie na wytwarzanie odpadów, zgodnie z art. 45 ust. 4 ustawy *o odpadach*. Wytwórca odpadów winien zatem we wniosku o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględnić odpowiednio wymagania przewidziane dla wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, w myśl art. 45 ust. 5 ww. ustawy.

Prezydent m.st. Warszawy jest organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania zezwolenia na przetwarzanie i zbieranie odpadów, stosownie do art. 183 ust. 1 i art. 378 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, art. 41 ust 3 pkt 2, art. 45 ust. 7 ustawy *o odpadach*, w związku z art. 92 ust. 1 pkt 2 ustawy *o samorządzie powiatowym*.

Wniosek spełnił wymogi art. 184 ust. 2 i 2b ustawy *Prawo ochrony środowiska* oraz art. 42 ustawy *o odpadach*; rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, przetwarzania i zbierania sklasyfikowane zostały zgodnie z § 3 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska *w sprawie katalogu odpadów*.

Do wniosku Wnioskodawca załączył streszczenie sporządzone w języku niespecjalistycznym i dokument potwierdzający, że jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym, wymagane art. 184 ust. 4 pkt 1 i 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Z przedłożonych dokumentów wynika, że Wnioskodawca posiada instalacje w Warszawie przy ul. Kasprowicza 132 (dz. ew. 31, 32, 33, 34, 36 i 37 obręb 7-11-07), wymienione w pkt II ppkt 1, w wyniku eksploatacji których wytwarzane są odpady niebezpieczne w ilości powyżej 1 Mg rocznie i odpady inne niż niebezpieczne w ilości poniżej 5 tys. Mg rocznie, oraz że:

1. prowadzi działalność w zakresie transportu, zbierania i przetwarzania odpadów;
2. instalacje są w dobrym stanie technicznym;
3. eksploatacja instalacji powoduje powstawanie odpadów;
4. oświadczył, że posiada tytuł prawny do instalacji;
5. prowadzi działalność w zakresie przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne oraz zbierania odpadów niebezpiecznych i inny niż niebezpieczne;
6. posiada środki techniczne i organizacyjne do należytego wykonywania działalności w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów;
7. monitoruje i kontroluje działalność związaną ze zbieraniem i przetwarzaniem odpadów;
8. odpady magazynuje w miejscu, do którego posiada tytuł prawny.

Zgodnie z art. 188 ust. 2 pkt 1, 5 i ust. 2b ustawy *Prawo ochrony środowiska* w pozwoleniu w pkt II określono: rodzaje i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom, źródła powstawania odpadów, NIP oraz Nr REGON posiadacza odpadów, rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, właściwości odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o *odpadach*, sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, miejsce i sposób magazynowania odpadów. W pkt III pozwolenia został natomiast określony czas obowiązywania pozwolenia, zgodnie z wnioskiem Strony.

W pozwoleniu nie zostały określone wymagane terminy zakończenia eksploatacji instalacji i dopuszczalne łączne czasy dalszej eksploatacji instalacji oraz sposób dokumentowania czasu ich eksploatacji, o których mowa w pkt 188 ust. 2 pkt 4 ww. ustawy, z uwagi na to, że zgodnie ze złożonym przez Stronę wnioskiem, nie ma to wpływu na określenie wymagań ochrony środowiska. Ponadto, w pozwoleniu nie uwzględniono terminów, od których są dopuszczalne emisje, o których mowa w art. 188 ust. 2 pkt 6 ww. ustawy, z uwagi na to, że wymóg ten dotyczy realizacji nowych instalacji, a z wniosku wynika, że instalacja już funkcjonuje. W pozwoleniu nie określono również sposobów postępowania w razie zakończenia eksploatacji instalacji, wielkości i form zabezpieczeń roszczeń, wymaganych działań, w tym środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji

oraz rodzajów i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, o których jest mowa w art. 188 ust. 3 pkt 1, 2, 3 i 4 ww. ustawy, z uwagi na to, że dla przedmiotowego wniosku, nie przemawiają za tym szczególne względy ochrony środowiska. W pozwoleniu nie został określony zakres i sposoby monitorowania procesów technologicznych, sposoby postępowania w przypadku uszkodzenia aparatur pomiarowych służących do monitorowania procesów technologicznych, sposobów i częstotliwości przekazywania informacji i danych, dotyczących zakresu i sposobu monitorowania procesów technologicznych, organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, o których mowa w art. 188 ust. 3 pkt 5, 6 i 7 ww. ustawy, ponieważ ww. wymagania nie dotyczą emisji odpadów.

W pozwoleniu, zgodnie z art. 45 ust. 6, w związku z art. 43 ust. 1 ustawy o *odpadach*, w części dotyczącej zezwolenia na zbieranie określono: NIP oraz numer REGON posiadacza odpadów, rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania, miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaje magazynowanych odpadów, opisano metody zbierania odpadów, wskazano dodatkowe warunki zbierania odpadów.

W pozwoleniu, zgodnie z art. 45 ust. 6, w związku z art. 43 ust. 2 ustawy o *odpadach*, w części dotyczącej zezwolenia na przetwarzanie określono: NIP oraz numer REGON posiadacza odpadów, rodzaje i masę odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetworzenia w okresie roku, miejsce i dopuszczoną metodę przetwarzania, ze wskazaniem procesu przetwarzania określonego w załączniku nr 1 ustawy o *odpadach*, opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji, wskazano dodatkowe warunki przetwarzania odpadów, określono miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaje magazynowanych odpadów.

W pozwoleniu, w części dotyczącej zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie, nie uwzględniono wymagań oraz informacji wynikających z przepisów odrębnych, o których mowa w art. 43 ust. 1 pkt 7 i ust. 2 pkt 8 ustawy o *odpadach*. Wynika to z faktu, iż w odniesieniu do rodzajów odpadów, objętych niniejszymi zezwoleniami, nie ma szczególnych regulacji prawnych, które zobowiązywałyby organ wydający zezwolenia, do nałożenia na posiadacza odpadów, określonych wymagań, innych niż wskazanych w ustawie o *odpadach*.

Instalacje objęte wnioskiem należą do przedsięwzięć dla których, jeśli są planowane lub zmieniane w sposób istotny, wymagane jest uzyskanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, o której mowa w art. 71 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o *udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1235 z późn. zm.), przed uzyskaniem decyzji o których mowa w art. 72 ust. 1 ww. ustawy. Z uwagi na to, iż Wnioskodawca we wniosku poinformował, że:

- instalacje objęte wnioskiem o wydanie pozwolenia, od daty wejścia w życie ww. ustawy, nie były zmieniane w sposób istotny;
- kontynuuje swoją działalność w zakresie przetwarzania odpadów w istniejących instalacjach, których sposób funkcjonowania nie uległ zmianie;

organ odstąpił od wzywania *Przedsiębiorstwa Przerobu Żłomu SILSCRAP Sp. z o.o.* do przedłożenia decyzji o których mowa w 42 ust 4 ustawy o odpadach, oraz w art. 184 ust. 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Analiza przedłożonych dokumentów pozwoliła uznać wniosek Strony za zasadny. Organ ustalił, że Wnioskodawca spełnia wszystkie wymagania konieczne do uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego warunki zezwolenia na przetwarzanie i zbieranie odpadów. Ustalił również, że nie zachodzi żadna z okoliczności wskazanych w art. 186 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, która przemawiałaby za odmową wydania przedmiotowego pozwolenia ani, że nie zachodzą przesłanki, o których mowa w art. 46 ust. 1 ustawy o odpadach, do odmowy wydania zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie.

Sposób gospodarowania odpadami winien być zgodny w szczególności z poniższymi regulacjami:

- zgodnie z art. 25 ust. 2 ustawy o odpadach magazynowanie odpadów może odbywać się na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny;
- należy prowadzić ewidencję wytwarzanych, zbieranych i przetwarzanych odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami. Stosownie do treści art. 236 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach do ewidencji odpadów stosuje się przepisy dotychczasowe do dnia 31 grudnia 2014 r. Po tym terminie ewidencję odpadów należy prowadzić zgodnie z art. 66 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- należy sporządzać roczne sprawozdania i przekazywać je właściwemu marszałkowi województwa zgodnie z obowiązującymi przepisami. Stosownie do treści art. 237 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, sprawozdania za lata 2013-2014 sporządza się i składa stosując przepisy dotychczasowe. Potem należy składać sprawozdania zgodnie z art. 75 i 76 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Przedsiębiorstwo Przerobu Żłomu „SILSCRAP” Sp. z o.o. wystąpiła z wnioskiem o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania zezwolenia na przetwarzanie i zbieranie odpadów i niniejszą decyzją przedmiotowe zezwolenie otrzymuje. We wniosku również wystąpiła o stwierdzenie wygaśnięcia posiadanego pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenia na zbieranie i odzysk odpadów pod ww. adresem. W związku z tym, na podstawie art. 162 § 1 pkt 1 i § 3 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* stwierdzono wygaśnięcie decyzji własnej ostatecznej Nr 614/OŚ/2004 z dnia 28 lipca 2004 r., zmienionej decyzjami Nr 1066/OŚ/2004 z dnia 29 grudnia 2004 r., Nr 850/OŚ/2006 z dnia 6 lipca 2006 r., Nr 1375/OŚ/2006 z dnia 9 października 2006 r., Nr 60/OŚ/2008 z dnia 17 stycznia 2008 r., Nr 731/OŚ/2010 z dnia 1 września 2010 r. oraz Nr 1041/OŚ/2010 z dnia 1 grudnia 2010 r. pozwalającą *Przedsiębiorstwu Przerobu Żłomu „SILSCRAP” Sp. z o.o.*, z siedzibą w Warszawie przy ul. Kasprowicza 132, na wytwarzanie odpadów w wyniku eksploatacji instalacji na terenie przy ul. Kasprowicza 132 w Warszawie oraz zezwalającą na prowadzenie działalności w zakresie transportu, zbierania i odzysku odpadów pod ww. adresem, w części dotyczącej pozwolenia na wytwarzanie

odpadów oraz zezwolenia na zbieranie i odzysk odpadów. Stwierdzenie wygaśnięcia ww. decyzji leży w interesie Strony.

Mając na uwadze powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji niniejszej służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Warszawie, ul. Kielecka 44, za moim pośrednictwem, w terminie 14 dni od dnia doręczenia.

Stosownie do przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2012 r., poz.1282, z późn. zm.), w dniu 26 maja 2014 r., na rachunek bankowy Urzędu m.st. Warszawy, Dzielnicy Śródmieście, ul. Nowogrodzka 43, 00-691 Warszawa, wniesiono opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł, za wydanie niniejszej decyzji.



Zup. PREZYDENTA M.ST. WARSZAWY

Dorota Jedynak
Zastępca Dyrektora
Biura Ochrony Środowiska
Geolog Powiatowy

Otrzymuje:

Zbigniew Stocki – pełnomocnik
Przedsiębiorstwa Przerobu Żłomu „SILSCRAP” Sp. z o.o.
ul. Kasprowicza 132, 01-949 Warszawa

ATMOTERM Inżynieria Środowiska Sp. z o.o.
ul. Hoża 66/68 lok. 118, 00-682 Warszawa

Do wiadomości:

1. Marszałek Województwa Mazowieckiego w Warszawie
ul. Jagiellońska 26, 03 – 719 Warszawa
(wersja elektroniczna)
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Bartycka 110A, 00 – 716 Warszawa
3. Burmistrz Dzielnicy Bielany m.st. Warszawy
ul. Żeromskiego 29, 01 – 882 Warszawa
4. a/a – Prezydent m.st. Warszawy (2 egzemplarze)