

Klasa złomu	Określenie i wymagania	Dopuszczalny stopień zanieczyszczeń niemetalicznych w dostawie złomu * (zanieczyszczenia są odejmowane od dostarczonego tonażu złomu)
N10P	Złom stalowy poamortyzacyjny do paczkowania o grubości do 4mm, w postaci blach, ażurów, płaskowników, rur, taśm, części karoserii bez podwozia.	Zanieczyszczenia niemetaliczne nie powinny przekraczać 4%
N1N	Złom stalowy poprodukcyjny do paczkowania o grubości do 4mm, w postaci blach, ażurów, płaskowników, rur, taśm, części karoserii bez podwozia.	Zanieczyszczenia niemetaliczne nie powinny przekraczać 2%
N2	Złom stalowy o grubości powyżej 3mm w postaci jak N10P	Zanieczyszczenia niemetaliczne nie powinny przekraczać 5%
N3	Liny, taśmy i druty zwijane w kręgi lub jako wiązki o dowolnych wymiarach	Zanieczyszczenia niemetaliczne nie powinny przekraczać 5%
N4	Złom stalowy w postaci wiór długich i skłębionych	Zanieczyszczenia niemetaliczne nie powinny przekraczać 5%
N5	Złom stalowy do cięcia prasożycą lub przerobu ręcznego o grubości powyżej 6mm do 80mm w postaci lekkich konstrukcji, profili, rur, grodziec, itp.	Zanieczyszczenia niemetaliczne nie powinny przekraczać 5%
N5N	Złom stalowy poprodukcyjny do cięcia prasożycą lub przerobu ręcznego o grubości powyżej 4mm do 80mm w postaci jak N5	Zanieczyszczenia niemetaliczne nie powinny przekraczać 2%
N6	Szyny kolejowe normalnotorowe i pośrednie oraz tramwajowe bez akcesoriów (śruby, podkładki) mechanicznie połączonych z szynami	Zanieczyszczenia niemetaliczne nie powinny przekraczać 5%
N7	Złom stalowy lub stalowy przestrzenny, wielkogabarytowy, ciężki do przerobu ręcznego w postaci wagonów, sprzętu, maszyn itp. Masa i wymiar kawałka wg uzgodnienia pomiędzy dostawcą i odbiorcą	Zanieczyszczenia niemetaliczne nie powinny przekraczać 5%
N8	Skrzepy stalowe, leje i korzenie ze stalowni i odlewni staliwa	Zanieczyszczenia niemetaliczne nie powinny przekraczać 25%
N10	Złom poamortyzacyjny mix pomieszany nie odpowiadający powyższym warunkom	Zanieczyszczenia niemetaliczne nie powinny przekraczać 7%
N10N	Złom poprodukcyjny mix pomieszany nie odpowiadający powyższym warunkom	Zanieczyszczenia niemetaliczne nie powinny przekraczać 2%
Żeliwo	Złom żeliwny w postaci wlewnic, płyt podwlewnicowych, maszyn, armatury przemysłowej, walców oraz odlewów. Masa i wymiar kawałka wg uzgodnienia pomiędzy dostawcą i odbiorcą	Zanieczyszczenia niemetaliczne nie powinny przekraczać 5%

\* - w uzasadnianych przypadkach istnieje możliwość przyjęcia dostawy złomu o stopniu zanieczyszczenia przekraczającym podane dla danej klasy dopuszczalne poziomy. Ostateczną decyzję podejmuje kierownik placu wraz z klasyfikatorem, podając uzasadnienie przyjęcia takiej dostawy – należy wypełnić formularz nr 3,

\* - w uzasadnianych przypadkach istnieje możliwość rozładowania zanieczyszczeń na plac pozostających po rozładunku na samochodzie. Zanieczyszczenia takie należy zważyć a ich waga musi zostać odjęta od wagi dostarczonego złomu – należy wypełnić formularz nr 3.